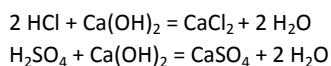




CALMIX[®]

Calcium-Salze spielen im Brauprozess eine entscheidende Rolle. Sie werden sowohl zur Beeinflussung des pH-Wertes über den Phosphatpuffer der Maische als auch zur Fällung von Oxalaten zur Vermeidung von Gushing benötigt. Nicht zuletzt beeinflussen sie direkt den sensorischen Charakter des fertigen Bieres. Mit dem CALMIX[®]-Verfahren eröffnet EUWA der Brauindustrie neue Möglichkeiten, um die Wasserqualität auf die Bedürfnisse von spezifischen Biermarken bzw. Biertypen maßzuschneidern.

Bei CALMIX[®] werden Mineralsäuren und gesättigtes Kalkwasser, welches mittels des ELIWA-Verfahrens hergestellt wird, miteinander zur Reaktion gebracht, um CaCl_2 und CaSO_4 gemäß folgender Gleichungen zu erzeugen:



Beim Brauwasser CALMIX[®] ist das Verhältnis der Salze in der fertigen CALMIX[®]-Lösung über die Dosage der jeweiligen Mineralsäure frei wählbar. Limitierend ist bei Edelstahlkomponenten einzig der Chloridgehalt.

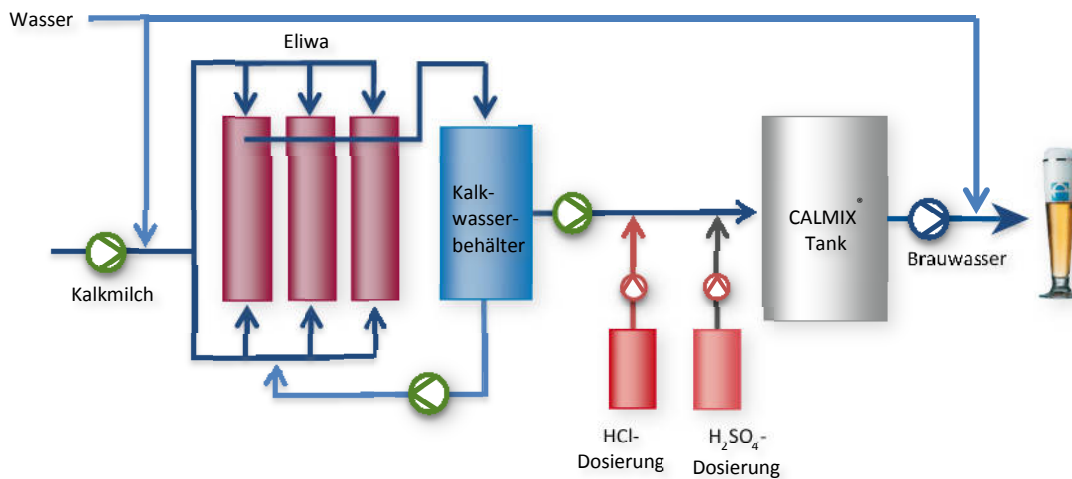
Beim Sudhaus CALMIX[®] lässt sich das Verhältnis der Salze über die Dosierung der einzeln hergestellten gesättigten CaCl_2 und CaSO_4 Lösungen rezepturabhängig einstellen.

Das CALMIX[®]-Verfahren kann mit der Brauwasser-aufbereitung direkt kombiniert werden und als Sudhaus-CALMIX[®] die klassische Calciumchlorid und Braugipsgabe ersetzen.

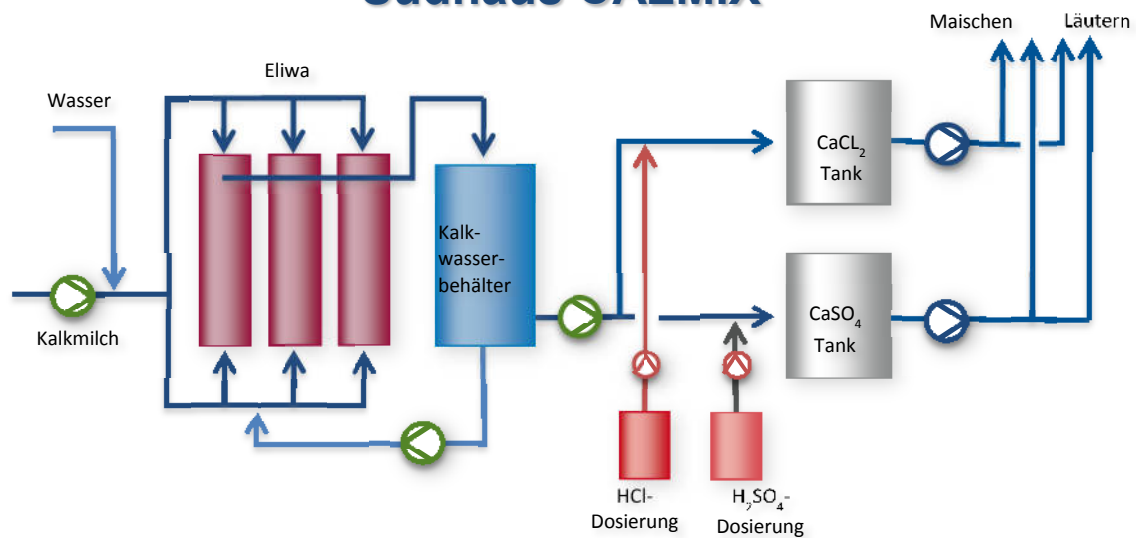
Bei der Brauwasser-CALMIX[®] wird dem Wasser eine individuell konfigurierte Lösung aus gesättigtem Kalkwasser und Mineralsäuren zu dosiert, bevor es die Brauwasseraufbereitung verlässt und in der Brauwasserreserve vorgehalten wird. Die Brauerei hat so den von ihr gewünschten Calciumgehalt und das gewünschte Verhältnis von Chlorid zu Sulfat im fertigen Brauwasser vollautomatisch eingestellt.

Bei der Sudhaus-CALMIX[®] wiederum werden Kalkwasser und Mineralsäuren nicht dem Brauwasser zugegeben, sondern gesättigte Calcium-Chlorid- bzw. Calcium-Sulfatlösungen hergestellt.

Brauwasser CALMIX®



Sudhaus CALMIX®



Diese Lösungen werden dann zum Beispiel beim Einmaischen, beim Überschwätzen oder der Würze individuell zugegeben. Die Brauerei produziert demzufolge zuerst ein Basis-Brauwasser und stellt dann beim eigentlichen Sudprozess das für den jeweiligen Biertyp optimale Verhältnis von Calcium, Sulfat und Chlorid mit der Sudhaus-CALMIX® ein.

Der Vorteil liegt im Vergleich zur herkömmlichen Zugabe von pulverigem CaCl_2 und CaSO_4 in der durchgängigen Automatisierung und der damit verbundenen Vermeidung manueller Eingriffe, was gleichbedeutend

mit einer reproduzierbaren und dokumentierten Qualität ist. Und: Bei CALMIX® werden echt gelöste Salze dosiert und keine Suspension wie bei der Gabe von Braugips was die Ausbeute der zugegebenen Salze deutlich erhöht und Kosten spart. Des Weiteren schlägt sich die positive pH-Wert-Beeinflussung mittels des CALMIX®-Verfahrens in einem deutlich geringeren Milch- oder Mineralsäurebedarf im Sudhaus nieder, gegebenenfalls kann ganz darauf verzichtet werden kann.

THE WORLD OF WATER TREATMENT

EUWA Wasseraufbereitungsanlagen
Daimlerstrasse 2-10
71116 Gärtringen
Germany
Tel.: +49 7034 275-0
info@euwa.com
www.euwa.com

EUWA Singapore Pte Ltd
23 New Industrial Road,
#07-08 Solstice Business Centre
Singapore 536209
Tel.: +65 6733-6006
euwasingapore@euwa.com
www.euwa.com

